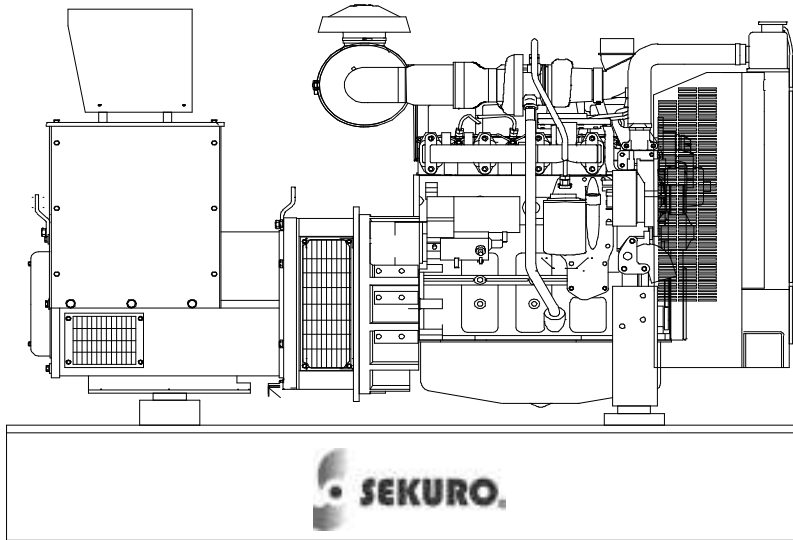




Modelo: ACUM65

Set de Generador Diesel



CARACTERISTICAS GENERALES

- Sekuro ofrece garantía tanto del equipo como de sus componentes.
- Todas las unidades y sus componentes son probados en la fábrica, durante la etapa de prototipo como la de manufactura, asegurando una larga vida de nuestros productos.
- Los generadores aceptan el 100% de la carga en un paso según NFPA 110.
- La garantía limitada de un año, cubre todos los sistemas y componentes. Garantías extendidas se encuentran disponibles.
- Motor diesel de uso pesado de 4 ciclos rugoso con puertos de circulación para un bajo consumo de combustible y una excelente respuesta de transición.

CARACTERISTICAS DEL GENERADOR.

- Sistema único de compensación de voltios por hertz (AVR) que provee un voltaje confiable en momentos de alto consumo.
- Alternador rotativo sin escobillas de baja reactancia, 2/3pitch, aislamiento clase H que minimiza la distorsión del voltaje cuando se energizan cargas no lineales.

MÁS CARATERISTICAS

- Los controladores están diseñados para responder a las más difíciles aplicaciones.
- En el caso de bajo nivel de aceite o alta temperatura del refrigerante, el sistema de protección desconectará la unidad automáticamente.
- Cabina de aluminio.
- Tanque de combustible integrado.

CLASIFICACION DEL GENERADOR

Modelo	Código de voltage	Voltage	Conexión	Fase	Factor Potencia	Hz	Amperage Standby	Standby kW / kVA	Prime kW / kVA
ACUM65	61	480 / 277	12 - HI WYE	3	0.8	60	98	65 (81)	60 (75)
ACUM65	63	440 / 254	12 - HI WYE	3	0.8	60	107	65 (81)	60 (75)
ACUM65	64	240 / 139	12 - HI DELTA	3	0.8	60	196	65 (81)	60 (75)
ACUM65	65	220 / 127	12 - LOW WYE	3	0.8	60	213	65 (81)	60 (75)
ACUM65	66	208 / 120	12 - LOW WYE	3	0.8	60	226	65 (81)	60 (75)
ACUM65	67	240 / 120	12 - 2 DELTA	1	1.0	60	271	65 (65)	60 (60)
ACUM65	51	415 / 240	12 - HI WYE	3	0.8	50	87	60 (75)	50 (62)
ACUM65	53	380 / 220	12 - HI WYE	3	0.8	50	95	60 (75)	50 (62)
ACUM65	55	220 / 127	12 - LOW WYE	3	0.8	50	164	60 (75)	50 (62)
ACUM65	57	220 / 110	12 - 2 DELTA	1	1.0	50	227	60 (75)	50 (50)

Clasificaciones stand-by son para servicio eléctrico continuo durante la interrupción de la energía normal. Ninguna Capacidad de sobrecarga es especificada a esas mediciones. Mediciones Prime disponibles con cargas variables, 10% de sobrecarga por una hora en periodos de 12 horas. Clasificaciones de acuerdo a BS 5514, DIN 6271, ISO-3046 Muchos voltajes industriales, comerciales y residenciales están disponibles.

ESPECIFICACION DEL ALTERNADOR

Tipo	Campo giratorio de 4 bobinas
Aislamiento del rotor	Clase H
Incremento de temperatura	150°C Standby
Material	Resina epóxica
Factor armónico línea - línea (Máx.)	5%
Factor interferencia telefónica(Tif)	1%
Regulador de voltaje	Estado solido
Enfriamiento	Ventilación propia a prueba de goteo
Cojinete	Cada un pre-lubricado
Acople	Directo, disco flexible
Capacidad de carga (Standby)	100%
Capacidad de sobrecarga(Prime)	110%
Regulación de Voltaje	
De no carga a carga	±1 %
Aceptación de carga instantánea según NFPA 110	100%

- ❑ Campo giratorio de 4 bobinas, acoplado directamente a la rueda volante del motor, que provee excelente alineamiento.
- ❑ Aislamiento clase H, listo para ser usado en los ambientes más extremos con factores como salinidad, arena y corrosión química.
- ❑ Regulador de voltaje de voltios/hertz que mejora las capacidades de encendido del motor y ayuda a manejar las cargas transitorias.
- ❑ Rotor balanceado dinámicamente, de bobina húmeda, que ayuda a disipar la interferencia de voltajes transitorios durante variaciones de la carga.
- ❑ El cableado posee 2/3 de pitch para reducir el contenido armónico del voltaje.
- ❑ Estructura mecánica robusta que permite fácil acceso a las conexiones.

ESPECIFICACIONES DEL MOTOR

Fabricante	Cummins
Modelo	4BT3.9-G4
Diámetro cilindro	4.21 in (107 mm)
Desplazamiento	4.88 in (124 mm)
Número de cilindros	4
Volumen de Desplazamiento	272 in ³ (4.5 L)
Compresión	17.3:1
Sistema de combustión	Bosch HPCR
Tipo de motor	4 ciclos en línea
Aspiración	Turbo-cargado Aire-Aire
Sistema de ventilación del motor.	Closed
Cilindro	Rectificable
Material Del Cigüeñal	Acero forjado
Tipo de gobernador	Mecánico
Frecuencia de regulación	
No carga-con carga	5 %
Filtro de aire	Elemento seco

- ❑ Motor industrial CUMMINS a diesel, de alta durabilidad.
- ❑ Sistema de inyección directa y puertos de remolino para la entrada generan un bajo consumo de combustible y una mejor respuesta del motor.
- ❑ Cabezas de los cilindros provistas de un flujo de aire superior gracias a un diseño especial del múltiple de entrada y válvulas y sillines más grandes, que resultan en un desempeño superior, en términos de torque, emisiones y consumo de combustible.
- ❑ Bloque de alta duración con provisiones para overhaul.
- ❑ Cigüeñal dinámicamente balanceado con endurecimiento inducido que aumenta significativamente la Resistencia al desgaste.

EQUIPO ESTANDAR

MOTOR

- Filtro de aire.
- Bomba de combustible.
- Filtro de combustible.
- Bomba de aceite.
- Filtro de aceite
- Bomba de agua
- Termostato y cubierta
- Bomba de agua
- Termostato y cubierta
- Múltiple de escape seco.
- Refrigerante de aceite.
- Motor y aspas de ventilador
- Radiador montado en la unidad.
- Arranque eléctrico de 12v

- Cubierta y rueda volante
- Alternador de carga de 12v
- Kit de batería y soporte.

GENERADOR

- Sincronizado sin escobillas
- 4 bobinas
- Un cojinete
- Acople directo con flexible
- Aislamiento clase H
- Construcción a prueba de Goteo.

CONTROL PANEL

- Panel de control digital
- Módulo de encendido

Automático.

- Medidor de horas eléctrico
- Botones de presión para Funciones de Encendido, detención y Manual.
- Control estándar de Monitoreo de la máquina
- Apagados automáticos de:
 - * Alta temperatura de agua.
 - Temperatura.
 - * Baja presión de aceite
 - * Protector de 12V DC
- Interruptor de circuito.

-Luces de indicación de :

- * Temperatura de agua
 - * Presión de aceite
 - * Alarma de encendido
 - * Baja velocidad
 - * Sobre velocidad
 - * Batería cargando
- GENERAL**
- Silenciador crítico
 - Conector flexible
 - Protector contra lluvia
 - Cabina de aluminio blanca
 - Puertas removibles y con Seguro.
 - Aislamiento sonoro

DATOS DE INSTALACION Y APLICACION

	Parametro	Unidades	Tipo de operacion y aplicacion			
			60 Hz		50 Hz	
			Prime	Standby	Prime	Standby
Motor	Velocidad	rpm	1800		1500	
	Salida bruta del motor	bhp (kWm)	99 (74)	118 (88)	87 (65)	100 (75)
	BMEP	psi (kPa)	160 (1103)	191 (1314)	169 (1163)	194 (1337)
	Velocidad de piston	Ft/s (m/s)	24.4 (7.4)		20.3 (6.2)	
Sistema de enfriamiento	Temperatura ambiente	°F (°C)	122 (50)			
	Calor del motor al coolant	BTU/min (kW)	2095 (37)	2317 (41)	1886 (33)	2134 (38)
	Capacidad de colant	Gal (L)	2.25 (8.5)			
	Rango estandar del termostato	°F (°C)	175-203 (79-95)			
	Presion maxima en la tapa	Psi (kpa)	15 (103)			
	Resistencia maxima del colant	gal/m (L/s)	39 (2.5)		30 (1.9)	
Sistema de combustible	Flujo total de drenado	gal/h (L/h)	33 (125)			
	Tipo de combustible		Diesel #2			
	Consumo de combustible @ 25% poder	gal/hr (L/hr)	1.36 (5.14)	1.62 (6.13)	1.19 (4.50)	1.37 (5.18)
	Consumo de combustible @ 50% poder	gal/hr (L/hr)	2.71 (10.25)	3.23 (12.22)	2.38 (9.00)	2.74 (10.37)
	Consumo de combustible @ 75% poder	gal/hr (L/hr)	4.07 (15.40)	4.85 (18.35)	3.57 (13.51)	4.11 (15.55)
	Consumo de combustible @ 100% poder	gal/hr (L/hr)	5.42 (20.50)	6.47 (24.49)	4.77 (18.05)	5.48 (20.74)
Requerimientos de aire	Flujo de aire de combustion	ft ³ /min (L/s)	300 (140)	315 (150)	225 (110)	245 (115)
	Restriccion de entrada (filtro limpio)	In.H ₂ O (kPa)	15 (3.7)			
	Restriccion de entrada (filtro sucio)	In.H ₂ O (kPa)	25 (6.2)			
	Temperatura del escape	°F (°C)	780 (415)	805 (430)	860 (460)	890 (480)
	Maxima presion de escape	In.H ₂ O (kPa)	40.8 (10)			
Sistema de lubricacion	Maxima temperatura de aceite	°F (°C)	280 (138)			
	Capacidad del carter	gal (L)	2.4-2.9 (9-11)			
	Capacidad total con filtros	gal (L)	3.2 (12.2)			
	Tipo de filtro de aceite		Cartucho			
	Grade de aceite		SAE 15W - 40			
Electrico	Alternador de carga de bateria	Volts, Ground	12V, negativo			
	Alternador de carga de bateria	Rated amps	100			
	Bateria para arranque en frio	CCA amps	1000			
	Motor de arranque	Volts, Ground	12V, negativo			
Operacion	Perdidas por altitud y temperatura	%	Consulte la fabrica			

EQUIPO OPCIONAL

Sistema de Enfriamiento

- Radiador remoto
- Calentador de camisa de agua
- Calentador del carter de aceite del motor

Sistema de Combustible

- Separador de agua y combustible.
- Bomba de combustible auxiliar
- Tanque de combustible en la base
- Doble pared
- Aprobado UL

Sistema de Encendido

- Batería Níkel Cadmio
- Base de calentado de Batería.

- Cargador de batería
- Flotador automático equalizable
- Chorro

Dispositivo de distribución

- Interruptor principal de circuito
- Desviación de desconexión
- Switch auxiliar
- Switch de transferencia automática
- Paralelismo
- Relays protectores

Generador

- Excitación magnética Permanente
- Calentadores de espacio

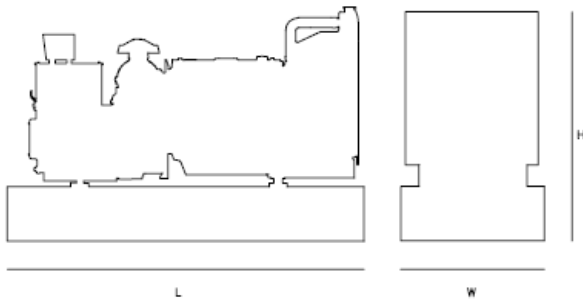
- Detectores de alza de Temperatura

Panel de Control

- NFPA 110 aprobado
- Panel de anunciación remoto
- Alarma Audible

General

- Resortes aislantes de vibración
- Luces interiores AC o DC
- Trailer
- Caja de exportación
- Pruebas especiales
- Garantías
- ___ Años
- Cualquier otra opción consultar.



DIMENSIONES Y PESO

	Unidades	Unidad Abierta	Unidad cerrada	Unidad atenuada
Largo	In. (mm)	89.5 (2273)	89.5 (2273)	109 (2768)
Ancho	In. (mm)	37 (939)	37 (939)	37 (939)
Alto	In. (mm)	60 (1524)	64 (1625)	64 (1625)
Peso	Lbs (kg)	2032 (921)	2282 (1035)	2382 (1080)

Configuración general como referencia únicamente. No use esas dimensiones para propósitos de instalación. Contacte su dealer local para obtener dibujos Certificados.

Todas las especificaciones y materiales sujetos a cambio sin previo aviso.