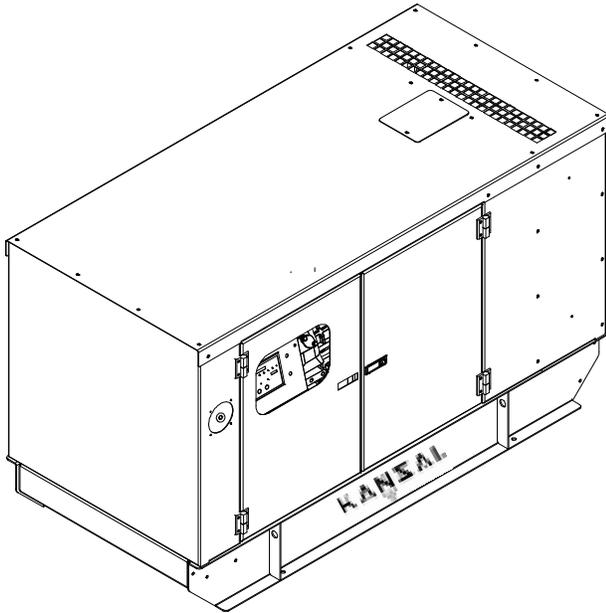




Modelo: A25KBS Set de Generador Diesel



CARACTERISTICAS GENERALES

- Kansai ofrece garantía tanto del equipo como de sus componentes.
- Todas las unidades y sus componentes son probados en la fábrica, durante la etapa de prototipo como la de manufactura, asegurando una larga vida de nuestros productos.
- Los generadores aceptan el 100% de la carga en un paso según NFPA 110.
- La garantía limitada de un año, cubre todos los sistemas y componentes. Garantías extendidas se encuentran disponibles.
- Motor diesel de uso pesado de 4 ciclos rugoso con puertos de circulación para un bajo consumo de combustible y una excelente respuesta de transición.

CARACTERISTICAS DEL GENERADOR.

- Sistema único de compensación de voltios por hertz (AVR) que provee un voltaje confiable en momentos de alto consumo.
- Alternador rotativo sin escobillas de baja reactancia, /3pitch, aislamiento clase H que minimiza la distorsión del voltaje cuando se energizan cargas no lineales.

MÁS CARACTERÍSTICAS

- Los controladores están diseñados para responder a las más difíciles aplicaciones.
- En el caso de bajo nivel de aceite o alta temperatura del refrigerante, el sistema de protección desconectará la unidad automáticamente.
- Cabina de aluminio.
- Tanque de combustible integrado.

CLASIFICACION DEL GENERADOR

| Modelo | Código de voltage | Voltage | Conexión | Fase | Factor Potencia | Hz | Amperage Standby | Standby kW / kVA | Prime kW / kVA |
|--------|-------------------|-----------|---------------|------|-----------------|----|------------------|------------------|----------------|
| A25KBS | 61 | 480 / 277 | 12 - HI WYE | 3 | 0.8 | 60 | 30 | 20 / 25 | 17 / 21 |
| A25KBS | 63 | 440 / 254 | 12 - HI WYE | 3 | 0.8 | 60 | 33 | 20 / 25 | 17 / 21 |
| A25KBS | 64 | 240 / 139 | 12 - HI DELTA | 3 | 0.8 | 60 | 60 | 20 / 25 | 17 / 21 |
| A25KBS | 65 | 220 / 127 | 12 - LOW WYE | 3 | 0.8 | 60 | 66 | 20 / 25 | 17 / 21 |
| A25KBS | 66 | 208 / 120 | 12 - LOW WYE | 3 | 0.8 | 60 | 69 | 20 / 25 | 17 / 21 |
| A25KBS | 67 | 240 / 120 | 12 - 2 DELTA | 1 | 1.0 | 60 | 83 | 20 / 20 | 17 / 17 |
| A25KBS | 51 | 415 / 240 | 12 - HI WYE | 3 | 0.8 | 50 | 30 | 17 / 21 | 14 / 18 |
| A25KBS | 53 | 380 / 220 | 12 - HI WYE | 3 | 0.8 | 50 | 32 | 17 / 21 | 14 / 18 |
| A25KBS | 55 | 220 / 127 | 12 - LOW WYE | 3 | 0.8 | 50 | 56 | 17 / 21 | 14 / 18 |
| A25KBS | 57 | 220 / 110 | 12 - 2 DELTA | 1 | 1.0 | 50 | 77 | 17 / 17 | 14 / 14 |

Clasificaciones stand-by son para servicio eléctrico continuo durante la interrupción de la energía normal. Ninguna Capacidad de sobrecarga es especificada a esas mediciones. Mediciones Prime disponibles con cargas variables, 10% de sobrecarga por una hora en periodos de 12 horas. Clasificaciones de acuerdo a BS 5514, DIN 6271, ISO-3046 Muchos voltajes industriales, comerciales y residenciales están disponibles.

ESPECIFICACION DEL ALTERNADOR

| | |
|--|--------------------------------------|
| Tipo | Campo giratorio de 4 bobinas |
| Aislamiento del rotor | Clase H |
| Incremento de temperatura | 150°C Standby |
| Material | Resina epóxica |
| Factor armónico línea - línea (Máx.) | 5% |
| Factor interferencia telefónica(Tif) | 1% |
| Regulador de voltaje | Estado solido |
| Enfriamiento | Ventilación propia a prueba de goteo |
| Cojinete | Cada un pre-lubricado |
| Acople | Directo, disco flexible |
| Capacidad de carga (Standby) | 100% |
| Capacidad de sobrecarga(Prime) | 110% |
| Regulación de Voltaje | |
| De no carga a carga | ±1 % |
| Aceptación de carga instantánea según NFPA 110 | 100% |

- ❑ Campo giratorio de 4 bobinas, acoplado directamente a la rueda volante del motor, que provee excelente alineamiento.
- ❑ Aislamiento clase H, listo para ser usado en los ambientes más extremos con factores como salinidad, arena y corrosión química.
- ❑ Regulador de voltaje de voltios/hertz que mejora las capacidades de encendido del motor y ayuda a manejar las cargas transitorias.
- ❑ Rotor balanceado dinámicamente, de bobina húmeda, que ayuda a disipar la interferencia de voltajes transitorios durante variaciones de la carga.
- ❑ El cableado posee 2/3 de pitch para reducir el contenido armónico del voltaje.
- ❑ Estructura mecánica robusta que permite fácil acceso a las conexiones.

ESPECIFICACIONES DEL MOTOR

| | |
|-----------------------------------|----------------------------------|
| Fabricante | Kubota |
| Modelo | V2203-BG |
| Diámetro cilindro | 3.43in. (87.0mm) |
| Desplazamiento | 3.64in. (92.4mm) |
| Número de cilindros | 4 |
| Volumen de Desplazamiento | 134.07 in. ³ (2.197L) |
| Compresión | 20.5:1 |
| Sistema de combustión | Kubota E-TVCS |
| Tipo de motor | En línea – 4 ciclos |
| Aspiración | Natural |
| Sistema de ventilación del motor. | Closed |
| Cilindro | Rectificable |
| Material Del Cigüeñal | Acero forjado |
| Tipo de gobernador | Mecánico |
| Frecuencia de regulación | |
| No carga-con carga | 5 % |
| Filtro de aire | Elemento seco |

- ❑ Motor Kubota de uso pesado, robusto y compacto, de confiable durabilidad.
- ❑ Puntos de fuentes de poder disponibles para varios accesorios.
- ❑ Inyección indirecta de combustible con el sistema Kubota E-TVCS Three Vortex Combustion System, que reduce las emisiones y mejora el consumo de combustible.
- ❑ Gran potencia y bajo en consumo de combustible, el increíble sistema de combustión, no solo mejora la salida de poder, sino que también mejora el consumo total de la máquina.
- ❑ El Gobernador y la rueda libre de alta capacidad de Kubota, hace posible el control de velocidades de la maquina entre el 5%
- ❑ El sistema de súper brillo, es un equipo estándar que ayuda el encendido de la maquina a bajas temperaturas (-4°F (-20°C)), con tan solo 10 segundos de precalentamiento.

Movido por: KUBOTA

EQUIPO ESTANDAR

MOTOR

- Filtro de aire.
- Bomba de combustible.
- Filtro de combustible.
- Bomba de aceite.
- Filtro de aceite
- Bomba de agua
- Termostato y cubierta
- Bomba de agua
- Termostato y cubierta
- Múltiple de escape seco.
- Refrigerante de aceite.
- Motor y aspas de ventilador
- Radiador montado en la unidad.
- Arranque eléctrico de 12v

- Cubierta y rueda volante
- Alternador de carga de 12v
- Kit de batería y soporte.

GENERADOR

- Sincronizado sin escobillas
- 4 bobinas
- Un cojinete
- Acople directo con flexible
- Aislamiento clase H
- Construcción a prueba de Goteo.

CONTROL PANEL

- Panel de control digital
- Módulo de encendido

Automático.

- Medidor de horas eléctrico
- Botones de presión para Funciones de Encendido, detención y Manual.
- Control estándar de Monitoreo de la máquina
- Apagados automáticos de:
 - * Alta temperatura de agua.
 - Temperatura.
 - * Baja presión de aceite
 - * Protector de 12V DC
- Interruptor de circuito.

-Luces de indicación de :

- * Temperatura de agua
 - * Presión de aceite
 - * Alarma de encendido
 - * Baja velocidad
 - * Sobre velocidad
 - * Batería cargando
- ### GENERAL
- Silenciador crítico
 - Conector flexible
 - Protector contra lluvia
 - Cabina de aluminio blanca
 - Puertas removibles y con Seguro.
 - Aislamiento sonoro

DATOS DE INSTALACION Y APLICACION

| | Item | Unidades | Tipo de operación y aplicación | | | |
|-------------------------|---|--|--------------------------------|-------------|-------------|-------------|
| | | | 60 Hz | | 50 Hz | |
| | | | Prime | Standby | Prime | Standby |
| Motor | Razón de velocidad | rpm | 1800 | | 1500 | |
| | Potencia neta de salida | bhp (kWm) | 27.1 (20.2) | 32.5 (24.2) | 23.0 (17.2) | 26.9 (20.1) |
| | BMEP | psi (kPa) | 88.9 (612) | 106.6 (735) | 90.5 (624) | 105.9 (730) |
| | Velocidad pistón principal | Ft/s (m/s) | 18.1 (0.46) | | 15.1 (0.38) | |
| Sistema de enfriamiento | Temperatura ambiente | °F (°C) | 122 (50) | | | |
| | Resistencia al calor por refrigerante | BTU/min (kW) | 1080 (18.9) | 1295 (22.8) | 917 (16.1) | 1072 (18.8) |
| | Presion de flujo de aire del ventilador | Cfm (m3/min) | 1491 (42.2) | | 1238 (35) | |
| | Flujo de refrigerante | gal/min (L/min) | 11.3 (43.0) | | 10.6 (40.0) | |
| | Capacidad de refrigerante | qt (L) | 8.5 (8.1) | | | |
| | Arranque de termostato a abierto | °F (°C) | 160 (71) | | | |
| | Termostato completamente abierto | °F (°C) | 185 (85) | | | |
| | Diametro del ventilador | in. (mm) | 14.9 (380) | | | |
| Sistema de combustible | Succión máxima de bomba de transferencia. | ft (m) | 2.6 (0.8) | | | |
| | Tipo de combustible | | Diesel #2 | | | |
| | Capacidad de tanque de combustible | Gal (L) | 25 (94.6) | | | |
| | Consumo de combustible @ 25% Poder | gal/hr (L/hr) | 0.34 (1.28) | 0.41 (1.53) | 0.29 (1.08) | 0.34 (1.27) |
| | Consumo de combustible @ 50% Poder | gal/hr (L/hr) | 0.68 (2.55) | 0.81 (3.05) | 0.58 (2.16) | 0.67 (2.53) |
| | Consumo de combustible @ 75% Poder | gal/hr (L/hr) | 1.01 (3.82) | 1.21 (4.58) | 0.86 (3.24) | 1.01 (3.79) |
| | Consumo de combustible @ 100% Poder | gal/hr (L/hr) | 1.35 (5.09) | 1.62 (6.1) | 1.15 (4.32) | 1.34 (5.05) |
| Requerimiento de aire | Flujo de aire de combustion | ft ³ /min (m ³ /min) | 60 (1.7) | | 50 (1.4) | |
| | Restricción de entrada de aire | In.H ₂ O (kPa) | 9.8 (2.4) | | | |
| | Temperatura del exosto | °F (°C) | 842 (450) | | 797 (425) | |
| | Máxima presion de retorno | In.H ₂ O (kPa) | 28.4 (7.0) | | | |
| Sistema de lubricación | Consumo específico | | 0.95g/kW-hr | | | |
| | Capacidad de aceite | qt (L) | 8.0 (7.6) | | | |
| | Capacidad total de la máquina con filtro | qt (L) | 8.4 (8) | | | |
| | Tipo de filtro de aceite | | Cartridge | | | |
| Partes electricas-motor | Alternador de carga de batería | Volts tierra | 14V, negative | | | |
| | Alternador de carga de batería | Amperaje medido | 45 | | | |
| | Batería recomendada | CCA amps | 600 | | | |
| | Motor de ignición | Volts tierra | 12V, negative | | | |
| Operación | Perdidas por altitud y temperatura | | Consultar con la fábrica | | | |

EQUIPO OPCIONAL

Sistema de Enfriamiento

- Radiador remoto
- Calentador de camisa de agua
- Calentador del carter de aceite del motor

Sistema de Combustible

- Separador de agua y combustible.
- Bomba de combustible auxiliar
- Tanque de combustible en la base
- Doble pared
- Aprobado UL

Sistema de Encendido

- Batería Níquel Cadmio
- Base de calentado de batería.

- Cargador de batería
- Flotador automático equalizable
- Chorro

Dispositivo de distribución

- Interruptor principal de circuito
- Desviación de desconexión
- Switch auxiliar
- Switch de transferencia automática
- Paralelismo
- Relays protectores

Generador

- Excitación magnética Permanente
- Calentadores de espacio

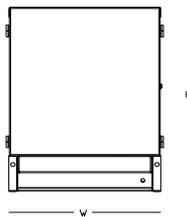
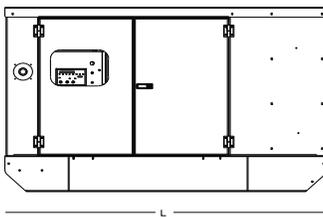
- Detectores de alza de Temperatura

Panel de Control

- NFPA 110 aprobado
- Panel de anunciación remoto
- Alarma Audible

General

- Resortes aislantes de vibración
- Luces interiores AC o DC
- Trailer
- Caja de exportación
- Pruebas especiales
- Garantías
- ___ Años
- Cualquier otra opción consultar.



DIMENSIONES Y PESO

| | Unidades | Unidad con atenuación de sonido |
|----------|-----------|---------------------------------|
| Longitud | In. (mm) | 72 (1830) |
| Ancho | In. (mm) | 34 (864) |
| Alto | In. (mm) | 53 (1350) |
| Peso | Lbs. (kg) | 1241 (564) |

Configuración general como referencia únicamente. No use esas dimensiones para propósitos de instalación. Contacte su dealer local para obtener dibujos Certificados.

Todas las especificaciones y materiales sujetos a cambio sin previo aviso.